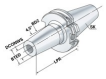
KEMMLER®
Präzisionswerkzeuge

## Schrumpffutter 4,5° SK 40 - 16 - 80





Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 403.70.16

**Verwendung:**
Zur Aufnahme von Werkzeugen mit Zylinderschaft.

---

**Hinweis:**
Aufnahmen für Induktiv-, Kontakt- und Heißluftschrumpfgeräte geeignet. Schafttoleranz bei Ø 3, 4 und 5 mm = h4, bei Ø 6 – Ø 32 mm = h6

---

Für Ø 3, 4 und 5 mm nur Hartmetallschäfte verwenden. l1 = max. Einstecktiefe l2 = max. Verstellweg

---

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Kegelwinkeltoleranz < AT 3 nach DIN 2080
- Oberflächenrauhigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm² nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

**Artikeleigenschaften**

| | |
|---|---|
| ADINTMS: | ISO 7388-1 (DIN 69871) |
| DCPS: | D10/H4,5 |
| TDCON: | h6 |
| SK: | SK 40 |
| Rundlauf: | < 3µm |
| LSCX: | 49 |
| LSCN: | 39 |
| LPR: | 80 |
| DCP: | Ja |
| ADINTWS: | Schrumpffutter 4,5° |
| DCONWS: | 16 |
| CNSC: | AD/AF (AD/B) |
| BTED: | 27 |
| BD2: | 34 |
| Auswuchtgüte: | G2,5 \| 25.000 1/min |
| ADJRGA: | 10 |
| THID: | M12x1 |