



Zwischenhülse für Morsekegel SK 40 - 1 - 50



Marke: Kemmler GmbH
Bestell-Nr.: 402.08.01



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit Morsekegelschaft und Anzugsgewinde nach DIN 228-1 Form A.

Lieferumfang:

Mit eingebauter Fräseranzugsschraube

Artikeleigenschaften

ADINTMS:	ISO 7388-1 (DIN 69871)
ADINTWS:	DIN 6364
Auswuchtgüte:	G6,3 15.000 1/min
BD:	25
CNSC:	AD
CTWS:	1
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
LPR:	50
Rundlauf:	< 5µm
SK:	SK 40
THID:	M6