

K KEMMLER®

Präzisionswerkzeuge

Gewindeschneidfutter für Synchronisation SK 40 - M3-M20 - 84 | ER 25



467,67 € *

* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: Kemmler GmbH

Bestell-Nr.: DC.403.16.02.16

Verwendung:

Für Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.

Hinweis:

- Synchro-Gewindeschneidfutter kompensieren Synchronisationsfehler.
- Minimallängenausgleich in Druck- und Zugrichtung zwischen Synchronspindel und Gewindebohrer reduziert zu hohe Gewindeflankenreibungskräfte.
- Reduziert eventuelle Axialkraftherhöhung während des Schneidzyklus auf ein Minimum.
- Geeignet für Innenkühlung.
- Kühlmitteldruck max. 100 bar.

Lieferumfang:

Mit gewuchteter Spannmutter

Artikeleigenschaften

Typ:	430E ER 25
ADINTMS:	DUAL CONTACT ~ISO 7388-1
ADINTWS:	ISO 15488 Gewindeschneidfutter
Auswuchtgüte:	G6,3 15.000 1/min
CNSC:	AD/AF (AD/B)
DCONWS:	M3 - M20
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
DLN:	42
LCOMP:	0,5
LPR:	84
Rundlauf:	< 60µm
SK:	SK-DC 40