

# K KEMMLER®

## Präzisionswerkzeuge

### Gewindeschneidfutter für Synchronisation HSK 63 - M3-M20 - 98 | ER 25



**392,70 € \***

\* Preise inkl. gesetzlicher MwSt. zzgl. Versandkosten

Marke: Kemmler GmbH

Bestell-Nr.: A63.16.02.16



#### Verwendung:

Für Bearbeitungszentren mit Synchronspindel.

#### Hinweis:

- Synchro-Gewindeschneidfutter kompensieren Synchronisationsfehler.
- Minimallängenausgleich in Druck- und Zugrichtung zwischen Synchronspindel und Gewindebohrer reduziert zu hohe Gewindeflankenreibungskräfte.
- Reduziert eventuelle Axialkraftehöhung während des Schneidzyklus auf ein Minimum.
- Geeignet für Innenkühlung.
- Kühlmitteldruck max. 100 bar.

#### Lieferumfang:

Mit gewuchteter Spannmutter

- Sämtliche Aufnahmen werden aus geschmiedetem Stahl gefertigt
- Spezifisch, verzugsarm gehärtet
- Oberflächenhärte HRC 58~60
- Härtetiefe 0,8mm~0,9mm
- Oberflächenrauigkeit Ra < 0,4 µm
- Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N/mm<sup>2</sup> nach DIN
- Alle Funktionsflächen feinbearbeitet

#### Artikeleigenschaften

Typ:	430E   ER 25
ADINTMS:	ISO 12164 (HSK-A)
ADINTWS:	ISO 15488 Gewindeschneidfutter
Auswuchtgüte:	G6,3   15.000 1/min
DCONWS:	M3 - M20
DCP:	Ja
DCPS:	D10/H4,5
DLN:	42
HSK:	HSK-A 63
LCOMP:	0,5
LPR:	98
max. Rundlaufabweichung:	< 60µm

